

Japanese Laid-open Patent Publication No. 60-96871 published on May 30, 1985

Title of the Device: Expansion valve
Application No.: 58-204339 filed on October 31, 1983
Inventor(s): Shigeru Kaihatsu et al.
Applicant: Nippon Denso Kabushiki Kaisha

Claim:

An expansion valve that rapidly expands a high-temperature, high-pressure liquid refrigerant of a refrigerant cycle via a restriction passage to a low-temperature, low-pressure gaseous refrigerant, the expansion valve being characterized by:

a high-pressure chamber into which the high-pressure, high-temperature liquid refrigerant enters;

a low-pressure chamber connected to a refrigerant inlet of an evaporator;

a valve hole for communicating the low-pressure chamber to the high-pressure chamber;

a valve body for forming the restriction passage together with the valve hole to adjust an opening amount of the restriction passage;

a spring for applying a force to the valve body in a direction where the valve hole is closed;

a temperature sensitive cylinder for generating a pressure in response to the refrigerant temperature at the evaporator outlet;

a pressure responsive member for receiving a pressure within the temperature sensitive cylinder;

a working space communicated to the high-pressure chamber for applying a pressure to the pressure responsive member, the pressure being opposite to the pressure within the temperature sensitive cylinder; and

an activation bar for transferring a force between the pressure responsive member and the valve body;

wherein a guide portion located inside the valve hole is further provided with the valve body or the activation bar, and wherein a plurality of projections are formed at the guide portion to loosely fit with an inner surface of the valve hole with a minute gap being formed.

Fig. 3 shows a valve body 5.

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭60-96871

⑬ Int. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 昭和60年(1985)5月30日

F 25 B 41/06
F 16 K 31/68

E-6934-3L
6573-3H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

⑮ 発明の名称 膨張弁

⑯ 特 願 昭58-204339

⑰ 出 願 昭58(1983)10月31日

⑱ 発 明 者 開 発 重 刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内
⑲ 発 明 者 福 村 恵 一 刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内
⑳ 出 願 人 日本電装株式会社 刈谷市昭和町1丁目1番地
㉑ 代 理 人 弁理士 岡 部 隆

明 細 書

1. 発明の名称

膨張弁

2. 特許請求の範囲

冷凍サイクルの高圧高圧の液冷媒を絞り通路を介して急激に膨張させて、低圧、低圧の霧状の冷媒にする膨張弁において、前記冷凍サイクルの高圧高圧の液冷媒が流入する高圧室と、蒸発器の冷媒入口に接続される低圧室と、この低圧室を前記高圧室に通連する弁孔と、この弁孔との間に前記絞り通路を形成し、前記絞り通路の開度を調整する弁体と、この弁体に、前記弁孔を閉じる方向の力を作用させるように配置されたスプリングと、前記蒸発器出口の冷媒温度に感応した正圧を生じる感温筒と、この感温筒内の圧力を受ける圧力応動部材と、前記高圧室に通連し、前記正圧応動部材に前記感温筒内圧力と反対方向の圧力を作用する作動空間と、前記圧力応動部材と前記弁体との間の力の伝達を行う作動棒とを具備し、さらに前記弁孔の内側に位置する案内部を前記弁体もしくは

は前記作動棒に備え、この案内部には前記弁孔の内面に微小隙間を介して遊嵌合する複数の突部を形成することを特徴とする膨張弁。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は冷凍サイクルの圧力バランス型膨張弁に関するものであって、例えば自動車用空調装置の冷凍サイクルに用いて好適なものである。

(従来技術)

従来、この種の圧力バランス型膨張弁は、実公昭58-10056号公報に示されているごとく、弁体に作用する高圧側圧力とベローズ下面に作用する高圧側圧力とが相殺されるように構成されているので、小型化できるという利点を有している。

しかしながら、上記のごとき高圧側圧力の相殺構造を採用しているため、弁体とその駆動部であるベローズとの距離がどうしても長くなり、その結果冷凍サイクルの起動時、停止時における圧力変動が外乱となって弁体の動きが不安定となり、振動を生じ、異音を生じやすいという問題がある。

〔発明の目的〕

本発明は上記点に鑑みてなされたもので、圧力バランス型膨張弁において、弁体の動きの安定化を図ることを目的とする。

〔発明の構成〕

本発明では、上記目的達成のために、高压室と低压室を連通する弁孔の内側に位置する案内部を弁体もしくは弁体の作動棒に備え、この案内部には前記弁孔の内面に微小隙間を介して遊嵌合する複数の突部を形成する。

これにより、上記案内部の突部が弁孔の内面に沿って移動し、弁体を確実に案内できるので、弁体の軸直方向への動きを規制でき、弁体の振動による異音発生を防止できる。

〔発明の効果〕

本発明によれば、既存の連通孔の内面をそのまま利用して、この連通孔に簡単な案内部材を組み合せることにより、弁体の振動を防止できるから、構造が非常に簡単であり、かつ小型に構成することができる。

〔実施例〕

以下、本発明を図に示す実施例によって説明する。第1図は自動車用空調装置の冷凍サイクルに使用する圧力バランス型膨張弁の構造を示すものであって、矢印AおよびBは、冷媒の流れを示し、矢印Aで示す方が高压側で、図示しない蒸発器の出口に接続されている。矢印Bで示す方は低压側で、図示しない凝縮器の冷媒入口側に接続されている。1は弁本体部、2はこの弁本体部1内に設けられ、上記高压側Aと連通している高压室、3は上記低压側Bと連通している低压室であり、この高压室2と低压室3は弁孔4によって連通されている。この弁孔4の低压室3側の開口端4aには、弁体5がコイルスプリング6によって押しつけられている。スプリング6のセット力の調整は、調整ねじ7によって行われる。つまり、スプリング6は調整ねじ7と弁体5との間で圧縮されている。一方、弁体5には、作動棒8の一端がねじ止めによって取付けられている。この作動棒8の他端は、りん青銅等の弾力性に富んだ金属からなる

ベローズ9に半田付により接合されている。このベローズ9の内部は、キャピラリーチューブ10によって図示しない蒸発器の出口パイプに取付けられている感温筒11に連通している。この感温筒11の内部圧力は蒸発器の出口側の冷媒温度に応じて変化し、ベローズ9は、感温筒11の内部圧力および作動棒8の伝達力との圧力差によって伸縮される。ベローズ9の外側に設けられた作動空間12は、導通孔13によって、高压室2と連通している。ここで、ベローズ9の受圧部9aの面積は弁体5の受圧部5aの面積と等しくしているため、受圧部9aと受圧部5aが高压室2から受ける力は等しい。従って弁体5の開閉は、スプリング6が弁体5を開口端4aに押しつけるように働くスプリング6の圧力 P_s と低压室3の冷媒圧力 P_L の合力 $(P_s + P_L)$ と、ベローズ9を伸張させ、作動棒8を介して弁体5を開かせるように働くベローズ9の内部圧力、すなわち感温筒11の内部圧力 P_T との圧力差によって行われる。

前記ベローズ9及びキャピラリーチューブ10は

ともにキャップ14に気密に固定され、このキャップ14は弁本体1の頭部に気密に固定されている。

一方、前記した弁体5の上部、すなわち弁孔4の内側に位置する部分には、案内部5bが一体に形成されている。この案内部5bは、本例では、第2図、第3図に示すように、四角形状に形成されており、その四隅の突部5cを弁孔4の内周面に沿った内弧形状に形成し、この突部5cと弁孔4の内周面との間には10〜20μ程度の微小隙間を設けて、案内部5bが弁孔4に対して遊嵌合するようになっている。弁体5は黄銅のごとき耐食性に優れた金属を切削加工して、図示形状に形成されている。

次に、上記構成における本実施例の作動について説明する。まず、冷凍サイクルの圧縮機（図示せず）が作動する前は、低压室3の冷媒圧力 P_L は、感温筒11内部の圧力、すなわちベローズ9内部の圧力 P_T より大きい。従って、スプリング6が弁体5を開口端4aに押しつける圧力を P_s

とすると、この場合

$$P_L + P_s > P_T$$

という関係式が成り立つから、弁体5は弁孔4を閉じている。

次に、圧縮機が作動すると、低圧室3の冷媒圧力 P_L は、急激に低下し始める。ここで、スプリング6の圧力 P_s は、通常の膨張弁に比して十分小さいから、低圧室3の冷媒圧力 P_L がペローズ9の内部圧力 P_T より若干低下した時点で、

$$P_L + P_s < P_T$$

となり、弁体5は弁孔4を開く。このとき、弁孔4と弁体5の間の隙間が絞り通断となる。従って、低圧室3の圧力 P_L が大きく低下する前に、弁孔4は閉通されて冷媒が蒸発器内に流入する。ここで、案内部5bにおいては突部5c相互の4箇所の隙間が冷媒通路となる。圧縮機が作動開始して、若干の時間が経過すると、低圧室3の冷媒圧力 P_L およびペローズ9の内部圧力 P_T が安定し、弁体5は一定の間度を保つ。

ここで、冷房負荷が大きくなると、つまり蒸発

器5の吸入空気温度が高くなると、冷媒は早く蒸発し、蒸発器出口におけるガス冷媒の温度が高くなる。したがって、感温筒11の温度および圧力 P_T が高くなり、ペローズ9は伸張する。このペローズ9の変位は、作動棒8に伝わり、弁体5の間度を大きくして弁孔4から蒸発器に流入する冷媒の量を多くする。

また、反対に冷房負荷が小さくなると、感温筒11内の圧力が低下し、弁体5の間度を小さくなる。

ところで、弁体5が上記のごとくペローズ9の伸縮により作動棒8を介して変位する際、弁体5に設けた案内部5bが弁孔4の内周面に沿って移動するので、弁体5の支持系の剛性が尚まり、しかも案内部5bと弁孔4入口との乾性・磨性摩擦が加わることにより、弁体5の軸直方向への動きが確実に防止され、弁体5の振動に起因する異音の発生を防止できる。

なお、上述の実施例では、弁体5の案内部5bを四角形状としたが、弁体5の形状はこれに限定

されるものではなく、例えば三角形状等でもよく、また円筒状の外周面に等間隔で突部5cを形成するようにしてもよく、その種類々の形状に変形可能であり、要は弁孔4の内面に微小隙間で適合する複数の突部5cを有する形状であれば、どのような形状であってもよい。

また、案内部5bの部分を摩擦抵抗の小さい摺動性の良好な樹脂等により弁体5と別体で形成するようにしてもよい。この場合、案内部5bは弁体5でなく、作動棒8に固定するようにしてもよい。

また、圧力応動部材としては、ペローズ8の代わりにダイヤフラム等を用いることもできる。

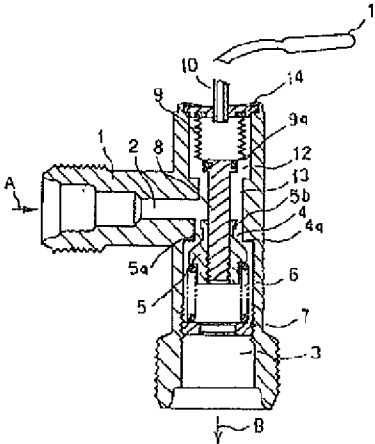
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明膨張弁の一実施例を示す横断面図、第2図は第1図に示す弁体の平面図、第3図は第2図の縦断面図である。

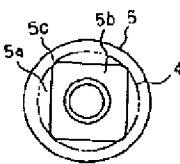
2…高圧室、3…低圧室、4…弁孔、5…弁体、5b…案内部、5c…突部、6…スプリング、8…作動棒、9…ペローズ(圧力応動部材)、11…感温筒、12…作動空間、13…導通孔。

代理人弁理士 岡 部 隆

第 1 圖



第 2 圖



第 3 圖

